**TÜRKİYE BÜYÜK MİLLET MECLİSİ BAŞKANLIĞINA**

Aşağıdaki sorularımın Milli Eğitim Bakanı Mahmut Özer tarafından yazılı olarak yanıtlanmasını, Anayasanın 98 ve İçtüzüğün 96. Maddeleri gereğince arz ederim. 23.06.2022

**Alpay Antmen**

**Mersin Milletvekili**

1 – Ocak 2020 ila Haziran 2022 tarihleri arasında geçen sürede Bakanlığınızın ve bakanlığa bağlı kurum ve kuruluşların kiraladığı hava araçlarının sayısı kaçtır? Bunların kaçı uçak, kaçı helikopter veya başka bir araçtır? Sırasıyla ve ayrı ayrı belirtilmek üzere; bu kiralamalara ne kadar ödenmiştir? Kiralanan bu hava araçlarının marka, model ve yaşları nedir?

2 - Ocak 2020 ila Haziran 2022 tarihleri arasında geçen sürede Bakanlığınızın ve bakanlığa bağlı kurum ve kuruluşların satın aldığı hava araçlarının sayısı kaçtır? Bunların kaçı uçak, kaçı helikopter veya başka bir araçtır? Sırasıyla ve ayrı ayrı belirtilmek üzere; bu satın alma işlemlerine ne kadar ödenmiştir? Satın alınan bu hava araçlarının marka, model ve yaşları nedir?

3 – Bahsi geçen tarihler arasında kiralanan ve satın alınan hava araçlarının yakıt, bakım ve sürüş giderlerinin toplamı ne kadardır?

4 - Ocak 2020 ila Haziran 2022 tarihleri arasında geçen sürede Bakanlığınızın ve bakanlığa bağlı kurum ve kuruluşların kiraladığı taşıtların sayısı kaçtır? Bunların kaçı makam, kaçı servis, kaçı diğer işlerde kullanılan binek araçlardır? Sırasıyla ve ayrı ayrı belirtilmek üzere; bu kiralamalara ne kadar ödenmiştir? Kiralanan bu hava araçlarının marka, model ve yaşları nedir? Kiralanan bu araba, otobüs, motor ve binek araçların marka, model ve yaşları nedir?

5 - Ocak 2020 ila Haziran 2022 tarihleri arasında geçen sürede Bakanlığınızın ve bakanlığa bağlı kurum ve kuruluşların satın aldığı taşıtların sayısı kaçtır? Bunların kaçı makam, kaçı servis, kaçı diğer işlerde kullanılan binek araçlardır? Sırasıyla ve ayrı ayrı belirtilmek üzere; bu satın almalara ne kadar ödenmiştir? Satın alınan bu hava araçlarının marka, model ve yaşları nedir? Satın alınan bu araba, otobüs, motor ve binek araçların marka, model ve yaşları nedir?

6 - Bahsi geçen tarihler arasında kiralanan ve satın alınan taşıtların yakıt, bakım ve sürüş giderlerinin toplamı ne kadardır?